

CN 2272353Y

Title: Stylish Punch Apparatus

Abstract: The present utility model, "stylish punch apparatus", is improvement on the vertically depressing-type punching apparatus. At the side of the cover of the punching apparatus, a curved pressing lever is disposed. The pressing lever has one end transversely extends over the cover, and has a recessed section at a position corresponding to the depressing button protruding through the top surface of the cover. The user touches the end of the pressing lever and moves the pressing lever downwards so that the recessed section sustains against the depressing button to move the depressing button downwards, thereby saving laboring compared to the vertically depressing-type punching apparatus that depresses the depressing button directly.

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl⁶

B26F 1/32



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96213324.8

[45]授权公告日 1998 年 1 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 2272353Y

[22]申请日 96.8.1 [24]颁证日 97.10.25

[73]专利权人 创满企业有限公司

地址 中国台湾

[72]设计人 邱正忠

[21]申请号 96213324.8

[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

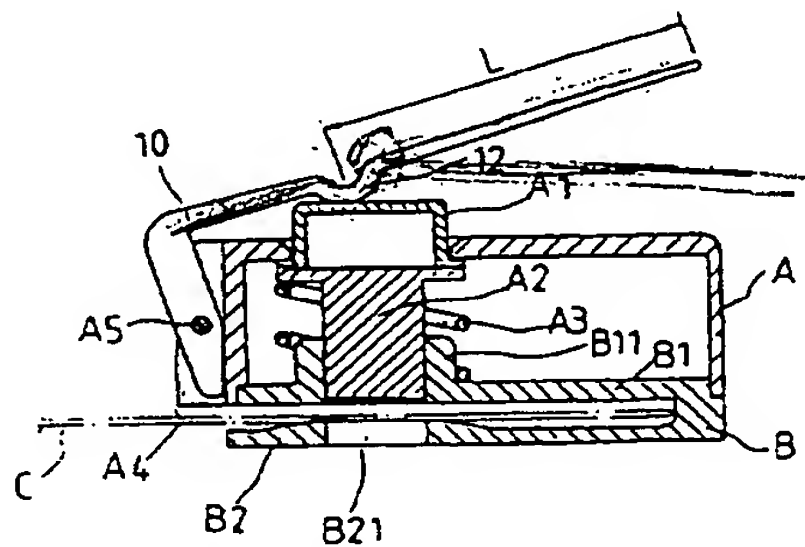
代理人 曹永来 杨松龄

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 造型打孔器

[57]摘要

本实用新型“造型打孔器”是针对一般可作造型打孔之直压式打孔器加以改良；主要于打孔器之盖体边侧枢设有一呈弯折之压杆，压杆之一端横向延伸至盖体上方，并于相对于凸穿至盖体顶面之一压钮位置，向下延伸一弧弯区段，使用者仅需压触压杆尾端使其压杆向下摆动，即可藉由压杆之弧弯区段抵靠压钮使压钮向下动作，可较惯用之直压式打孔器以直接压动压钮动作更具省力之效果。



(BJ)第 1452 号

权 利 要 求 书

1. 一种“造型打孔器”，该打孔器主要由一盖体及一底座相盖合而成，其中底座形成有一可供纸张等伸入之缝隙，缝隙上方为设有一导模之顶板，下方则为设有一母模之底板，另于顶板之导模中穿设有一公模，公模之顶部则有一压钮凸穿于盖体之顶面，并藉由一弹簧套置于导模之外圈，用以顶靠公模上升复位以使纸张等得以伸入底座之顶板与底板间；其特征在于：盖体于靠近压钮之一边侧形成有一对直设之枢耳，并分别于两凸耳上横向穿设有相对之枢孔，可藉由一轴销将一呈弯折状之压杆枢设于盖体边侧之枢耳间，其中，压杆插置于枢耳间之区段上设有一轴孔，以利上述之轴销将压杆穿置，另外，压杆之一端横向延伸至盖体上方，并于相对于凸穿至盖体顶面之压钮位置，向下延伸一弧弯区段，可使压杆尾端至弧弯区段与压钮相底触之作用点形成一力臂。

说明书

造型打孔器

5

本实用新型“造型打孔器”旨在提供一操作使用时更具省力效果的造型打孔器，其是藉由一枢设于打孔器盖体边侧之一压杆压触盖体顶面之压钮向下动作，其压杆尾端至与压钮相底触之作用点形成一力臂，当使用者压触压杆尾段而使其压杆底下之压钮动作时，可较直接压触压钮之操作方式更为省力。

10

一般直压式打孔器的主要结构，以及压合操作方式如图1所示，打孔器的结构主要由一盖体(A)及一底座(B)相盖合而成，其中底座(B)形成有一可供纸张(C)伸入之缝隙，缝隙上方为设有一导模(B11)之顶板(B1)，下方则为设有一母模(B21)之底板(B2)，另于顶板(B1)导模(B11)中穿设有一公模(A2)，公模(A2)之顶部则有一压钮(A1)凸穿于盖体(A)之顶面，并藉由一弹簧(A3)套置于导模(B11)之外圈，用以顶靠公模(A2)上升复位以使纸张(C)等得以伸入底座(B)之顶板(B1)与底板(B2)间，使用者则是直接压触盖体(A)顶面之压钮(A1)，使其公模(A2)向下动作与母模(B21)相压合以完成打孔之动作。然而由于使用者是以下压之方式直接压触压钮(A1)动作，使用者之施力须部份用以平衡弹簧(A3)之作用力，其必需施以相当之作用力方得以使公模(A2)向下动作，又其纸张(C)结构本身具有一定之韧度，故使用者须施以相当之作用力于压钮(A1)上，方得以顺利完成打孔之工作。

15

20

25

30

于是，本实用新型“造型打孔器”即针对直压式打孔器之压合结构加以改良，于打孔器之盖体边侧枢设有一呈弯折之压杆，其压杆之一端横向延伸至盖体上方，并于相对于凸穿至盖体顶面之一压钮位置，向下延伸一弧弯区段，使用者仅需压触压杆尾端使其压杆向下摆动，即可藉由压杆之弧弯区段抵靠压钮使压钮向下动作，其压杆尾端至弧弯区段与压钮相底触之作用点形成一力臂，当使用者压触压杆尾段而使其压杆底下之压钮动作时，可较直接压触压钮之操作方式更为

省力为其主要目的。

图 1 为一般直压式打孔器的主要结构及压合操作方式示意图。

图 2 为本实用新型的结构分解图。

图 3(A)、(B)为本实用新型的动作示意图。

5 本实用新型“造型打孔器”，其中，盖体 (A) 与底座 (B) 间的结构与惯用的直压式打孔器相同，如图 3(A) 所示，打孔器的结构主要由一盖体 (A) 及一底座 (B) 相盖合而成，其中底座 (B) 形成有一可供纸张 (C) 伸入之缝隙，缝隙上方为设有一导模 (B11) 的顶板 (B1)，下方则为设有一母模 (B21) 之底板 (B2)，另于顶板 (B1) 导模 (B11) 中穿设有一公模 (A2)，公模 (A2) 之顶部则有一压钮 (A1) 凸穿于盖体 (A) 之顶面，并藉由一弹簧 (A3) 套置于导模 (B11) 之外圈，用以顶靠公模 (A2) 上升复位以使纸张 (C) 等得以伸入底座 (B) 之顶板 (B1) 与底座 (B2) 间；其特征在于：盖体 (A) 于靠近压钮 (A1) 之一边侧形成有一对直设之枢耳 (A4)，请同时配合参照图 2，
10 并分别于两凸耳 (A4) 上横向穿设有相对之枢孔 (A41)，可藉由一轴销 (A5) 将一呈弯折状之压杆 (10) 枢设于盖体 (A) 边侧之枢耳 (A4) 间，其中，压杆 (10) 插置于 枢耳 (A4) 间之区段上设有一轴孔 (11)，以利轴销 (A5) 将压杆 (10) 穿置，另外，压杆 (10) 之一端横向延伸至盖体 (A1) 上方，并于相对于凸穿至盖体 (A) 顶面之压钮 (A1) 位置，向下延伸一弧弯区段 (12)，可使压杆 (10) 尾端至弧弯区段 (12) 与压钮 (A1) 相底触之作用点形成一力臂 (L)。

20 至于，本实用新型“造型打孔器”的动作方式，请同时对照图 3(A) 以及图 3(B)，如图 3(A) 所示，其为打孔器尚未动作之状态，此时，公模 (A2) 藉由弹簧 (A3) 之作用力而上升复位，以使纸张 (C) 得以伸入底座 (B) 之顶板 (B1) 与底板 (B2) 间，当使用者将纸张伸入打孔器内部并调整于适当位置后，如图 3(B) 所示，使用者仅需压触压杆 (10) 尾端，使其压杆 (10) 向下摆动，即可藉由压杆 (10) 之弧弯区段 (12) 抵靠压钮 (A1) 使压钮 (A1) 向下动作，即可藉由压杆 (10) 尾端与弧弯区段 (12) 间之力臂 (L) 达成力矩之效果，而可轻易完成打孔之工作，其可较惯用之直压式打孔器以直接压动压钮动作更具省力之效果。
30

本实用新型“造型打孔器”针对一般直压式打孔器的压合结构加以改良，藉由枢设于盖体边侧之压杆与压钮间所形成之力臂达到省力之效果，可使操作者轻易完成打孔之工作，提供一种较一般直压式打孔器较为省力的压合操作方式，

说明书附图

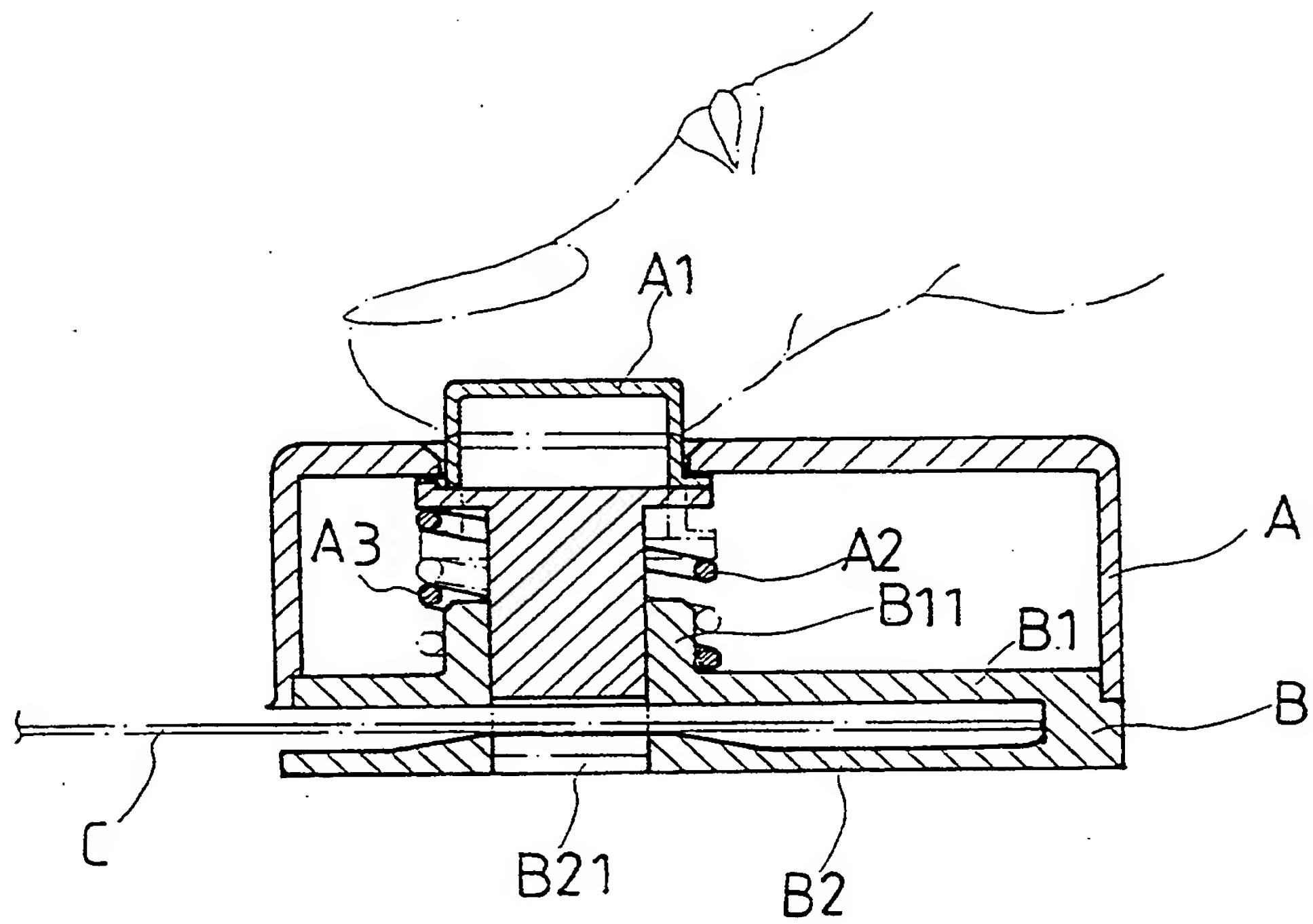


图 1

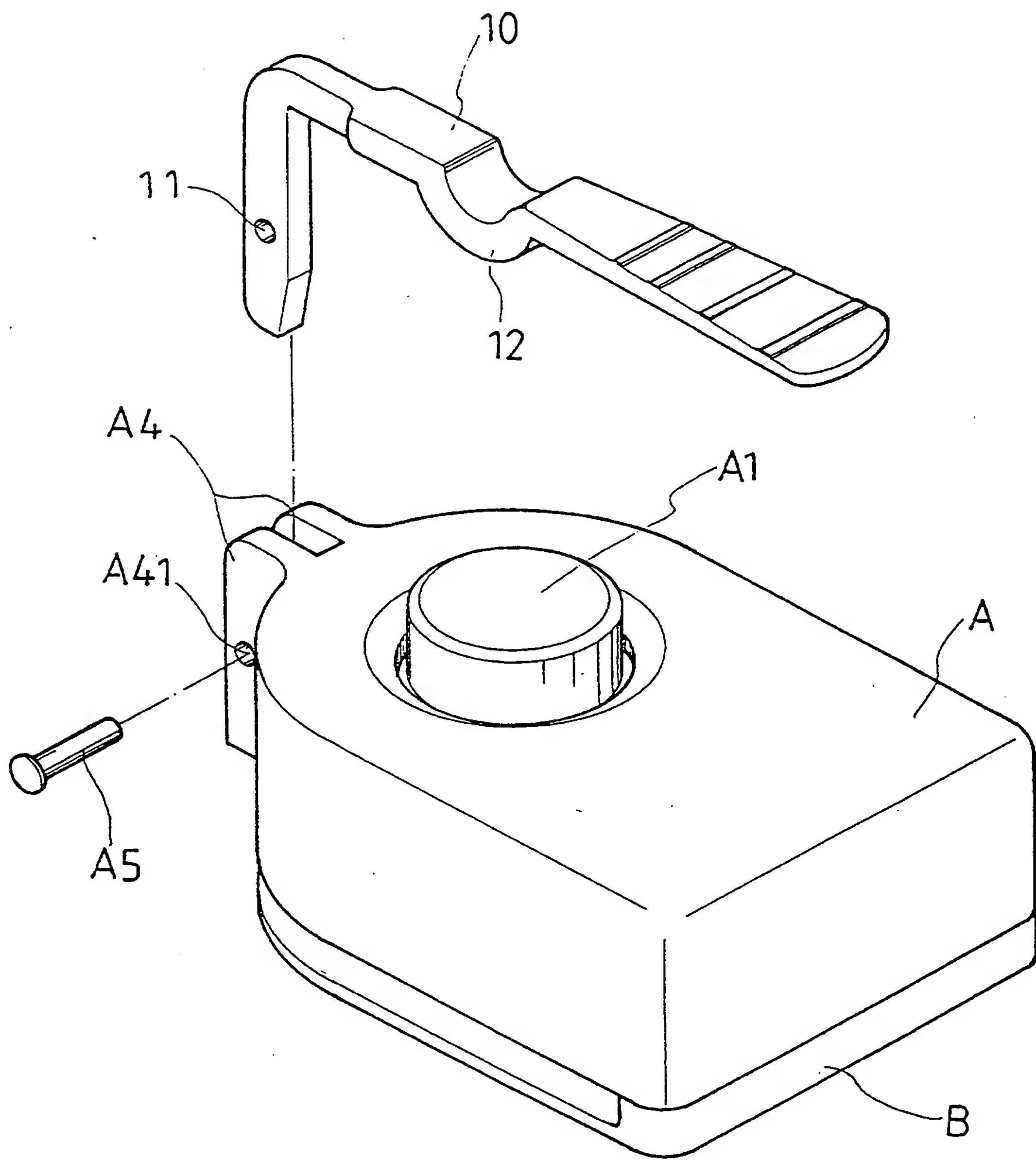


图 2